

FICHAS DE CARACTERÍSTICAS TÉCNICAS DEL FORJADO DE LOSAS ALVEOLARES
PRETENSADAS SEGÚN EHE-08

FABRICANTE

Nombre: Santa Comba Prefabricados

Dirección: c/ Braña Rica s/n 15840 Santa Comba (A Coruña)

MARCA: Losa Alveolar Pretensada Tipo 50x100

TECNICO AUTOR DE LA MEMORIA

Firma

Nombre: José Alberto Eibes González

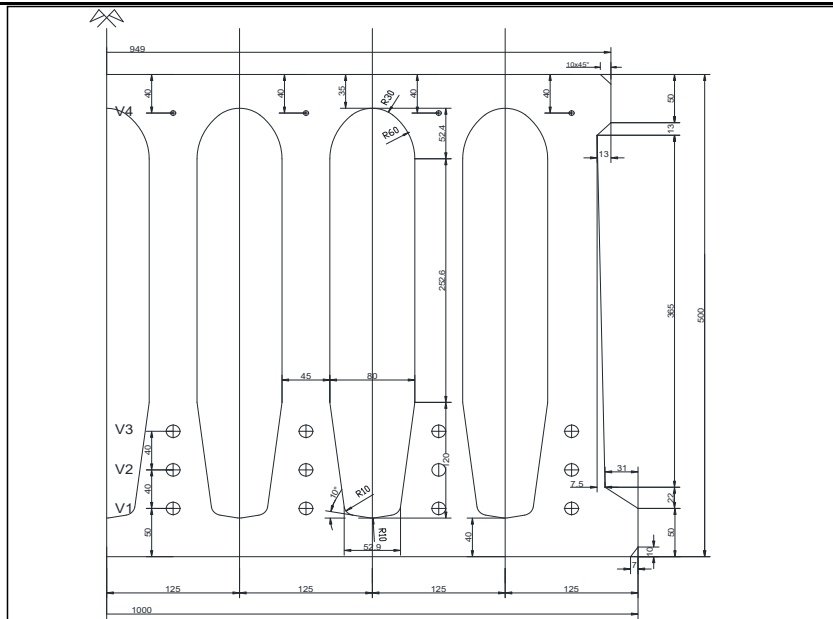
Titulación: Ingeniero Industrial Colegiado 1.093 por el I.C.O.I.I.G.

Hoja 1 de 7

Ficha nº 006/2021

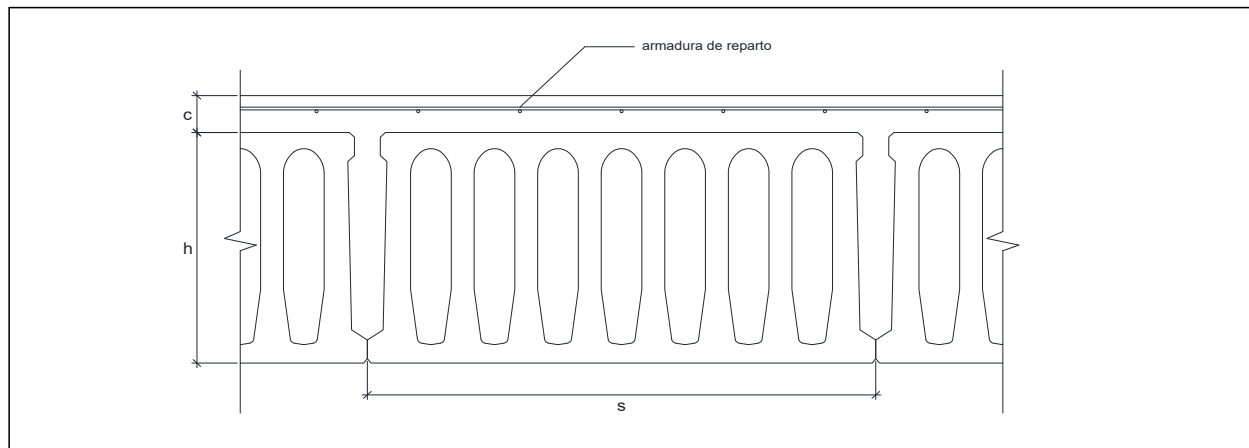
1.- LOSA (cotas en mm)

500x1000



Peso (kN/m) 6,06

2. FORJADO (cotas en mm)



TIPO DE FORJADO (h+c)*s

PESO (kN/m²)

(500+50)*1000

7,97

(500+100)*1000

9,17

(500+150)*1000

10,37

(500+200)*1000

11,57

FICHAS DE CARACTERÍSTICAS TÉCNICAS DEL FORJADO DE LOSAS ALVEOLARES PRETENSADAS SEGÚN EHE-08	
FABRICANTE Nombre: Santa Comba Prefabricados Dirección: c/ Braña Rica s/n 15840 Santa Comba (A Coruña)	
MARCA: Losa Alveolar Pretensada Tipo 50x100	Firma
TECNICO AUTOR DE LA MEMORIA Nombre: José Alberto Eibes González Titulación: Ingeniero Industrial Colegiado 1.093 por el I.C.O.I.I.G.	
Hoja 2 de 7	
Ficha nº 006/2021	

3.-MATERIALES

Hormigón de losa (todos los tipos):	HP-45/P/12/Ila	$f_{ck} =$	45 N/mm ²	$\gamma_c =$	1,5
Hormigón in situ:	HA-25/B/15/Ila	$f_{ck} =$	25 N/mm ²	$\gamma_c =$	1,5
Acero armadura activa inferior:	Y 1860 S7	$f_{p0,1k} =$	1580 N/mm ²	$\epsilon_{rotura} \geq$	3,5%
Acero armadura activa superior:	Y 1860 C	$f_{p0,1k} =$	1540 N/mm ²	$\epsilon_{rotura} \geq$	3,5%
Acero armadura refuerzo superior:	B 500 SD	$f_{yk} =$	500 N/mm ²	$\epsilon_{rotura} \geq$	16%

4.- ARMADO DE LA LOSA ALVEOLAR

TIPO DE LOSA		1	2	3	4	5	6	7	8	9	10
SITUACIÓN DE LAS ARMADURAS	V1	8ø9,3	8ø9,3	8ø9,3	8ø9,3	6ø13	6ø13	6ø13	6ø13	6ø13	6ø13
	V2		2ø9,3	4ø9,3	6ø9,3	2ø13	4ø13	6ø13	6ø13	6ø13	6ø13
	V3								2ø9,3	2ø13	4ø13
	V4	6ø5	6ø5	6ø5	6ø5	8ø5	8ø5	8ø5	8ø5	8ø5	8ø5
TENSIÓN INICIAL (N/mm ²)	Cordones	1330	1330	1330	1330	1330	1330	1330	1330	1330	1330
	Alambres	1330	1330	1330	1330	1330	1330	1330	1330	1330	1330
% PÉRDIDAS TOTALES A PLAZO INFINITO	c.g.d.	15,52%	16,80%	18,05%	19,28%	20,18%	22,43%	24,59%	25,46%	26,25%	27,85%

5.-CARACTERÍSTICAS MECÁNICAS DE LA LOSA AISLADA

TIPO DE LOSA		1	2	3	4	5	6	7	8	9	10
Módulo resistente (cm ³)	W_{inf}	29791	29879	29967	30055	30211	30379	30547	30601	30651	30754
	W_{sup}	27315	27327	27340	27353	27451	27475	27499	27499	27499	27500
Excentricidad e (mm)		-98,80	-106,70	-112,30	-116,45	-112,48	-118,04	-121,80	-120,52	-119,46	-117,56
P-e (kN·mm)		-60018	-76475	-92434	-107913	-116949	-144888	-171270	-180800	-189404	-206754
Tensión debida al prestensado (N/mm ²)	$\sigma_{p,inf}$	4,44	5,43	6,39	7,32	8,07	9,75	11,33	12,02	12,63	13,88
	$\sigma_{p,sup}$	0,15	-0,04	-0,22	-0,40	-0,30	-0,63	-0,94	-0,95	-0,95	-0,96
Momento último (kN·m)	M_u positivo	294,30	357,24	418,85	478,52	529,74	632,33	724,52	762,02	792,81	845,80
	M_u negativo	97,68	102,52	106,96	111,04	136,16	142,67	148,20	153,28	157,72	166,24
Rigidez total (MN·m ²)		227,48	227,86	228,24	228,61	229,61	230,32	231,03	231,22	231,40	231,77
Cortante (2) (kN)	$M_d < M_0$	V_u ($l_e=50mm$)	257,07	259,59	262,08	264,55	260,71	264,12	267,48	269,22	270,81
		V_u ($l_e=100mm$)	269,73	274,51	279,20	283,82	276,63	283,02	289,27	292,47	295,39
	$M_d \geq M_0$	V_u	176,54	184,17	192,07	200,01	213,00	227,25	241,04	246,78	252,07
Momentos de servicio positivos (kN·m)	M_0	125,71	154,17	181,94	209,07	231,56	281,30	328,92	349,33	367,83	405,38
	$M_{0,TL}$	141,54	172,92	203,58	233,54	257,76	312,49	364,94	387,83	408,59	450,75
	$M_{0,2FC}$	283,37	320,51	356,98	392,79	421,69	488,14	552,46	581,41	607,80	661,78
Mto. de fisuración M_{fis} (kN·m)		250,09	278,91	307,06	334,55	357,69	408,14	456,46	477,09	495,80	533,78

NOTA: Esfuerzos por losa.

6.-RESISTENCIA AL FUEGO NORMALIZADO REI (Según Anejo 6 EHE-08)										
TIPO DE LOSA	1	2	3	4	5	6	7	8	9	10
Recubrimiento mecánico medio a _m	30,00	38,00	43,33	47,14	40,00	46,00	50,00	54,79	58,57	65,00
REI (según Tabla A.6.5.6.)	REI 120	REI 120	REI 180	REI 180	REI 180	REI 180	REI 240	REI 240	REI 240	REI 240

FICHAS DE CARACTERÍSTICAS TÉCNICAS DEL FORJADO DE LOSAS ALVEOLARES PRETENSADAS SEGÚN EHE-08	
FABRICANTE	
Nombre: Santa Comba Prefabricados	
Dirección: c/ Braña Rica s/n 15840 Santa Comba (A Coruña)	
MARCA: Losa Alveolar Pretensada Tipo 50x100	
TECNICO AUTOR DE LA MEMORIA	Firma
Nombre: José Alberto Eibes González	
Título: Ingeniero Industrial Colegiado 1.093 por el I.C.O.I.I.G.	
Hoja 3 de 7	Ficha nº 006/2021

FORJADO

1.- (500+50)*1000 con losa alveolar P 500*1000

TIPO DE LOSA ALVEOLAR	FLEXIÓN POSITIVA														
	Módulo resistente W_{inf} (cm³/m)	Momento último (m·kN/m)	β (*)	Mfis (m·kN/m)	Rigidez (m²·N/m)		M límite servicio (1)			Vu (kN·m) (2)			ζ (**)	Rasante (kN/m)	α (***)
					No fisurada E·I	Fisurada E·I _{fis}	(m·kN/m)			Md≥M0	Md<M0				
							M0	M0 _{TL}	M0,2FC		Long. Entrega le (mm)				
											50mm	100mm			
T.1	38512	326,79	1,54	323,30	299,80	14,65	162,51	177,99	359,91	213,49	332,20	345,01	1,09	383,99	1,29
T.2	38625	395,61	1,54	360,54	300,35	17,00	199,29	217,32	406,30	221,16	335,35	350,53	1,09	413,72	1,29
T.3	38737	462,77	1,54	396,92	300,90	19,10	235,19	255,75	451,83	229,18	338,49	355,99	1,09	477,39	1,29
T.4	38850	528,28	1,54	432,45	301,45	20,98	270,25	293,29	496,51	237,28	341,62	361,40	1,09	539,60	1,29
T.5	39010	584,74	1,54	461,87	302,45	23,00	299,01	325,15	532,27	250,64	338,84	355,17	1,09	603,97	1,29
T.6	39227	702,38	1,54	527,00	303,50	24,74	363,23	393,96	615,00	265,21	343,50	363,03	1,09	778,47	1,29
T.7	39443	808,52	1,54	589,38	304,54	23,86	424,70	459,89	694,98	279,35	348,15	370,81	1,09	1029,22	1,29
T.8	39520	851,25	1,54	616,14	304,88	22,21	451,14	488,85	730,89	285,26	350,33	374,58	1,09	1147,31	1,29
T.9	39591	887,48	1,54	640,42	305,20	20,44	475,13	515,13	763,62	290,73	352,34	378,04	1,09	1247,39	1,29
T.10	39740	911,79	1,55	689,75	305,84	19,44	523,84	568,55	830,55	302,03	356,50	385,18	1,09	1322,14	1,29

Armado superior por losa	FLEXIÓN NEGATIVA				
	A _s (mm ²)	M _u (m·kN/m) B500SD	Rigidez		M _{fis} (m·kN/m)
			No fisurada E·I	Fisurada E·I _{fis}	
5ø8	251,33	56,08	298,29	13,17	112,40
5ø10	392,70	87,44	299,55	20,43	113,13
5ø12	565,49	125,61	301,08	29,17	114,03
5ø16	1005,31	221,92	304,92	50,71	116,32
5ø20	1570,80	343,95	309,77	76,98	119,25
6ø8	301,59	67,24	298,74	15,76	112,66
6ø10	471,24	104,82	300,25	24,42	113,54
6ø12	678,59	150,49	302,07	34,80	114,62
6ø16	1206,37	265,54	306,66	60,24	117,36
6ø20	1884,96	410,87	312,42	90,88	120,87
7ø8	351,86	78,40	299,19	18,34	112,92
7ø10	549,78	122,15	300,94	28,38	113,95
7ø12	791,68	175,29	303,06	40,37	115,21
7ø16	1407,44	308,90	308,38	69,56	118,40
7ø20	2199,12	477,17	315,04	104,30	122,49

FICHAS DE CARACTERÍSTICAS TÉCNICAS DEL FORJADO DE LOSAS ALVEOLARES PRETENSADAS SEGÚN EHE-08	
FABRICANTE	
Nombre: Santa Comba Prefabricados Dirección: c/ Braña Rica s/n 15840 Santa Comba (A Coruña)	
MARCA: Losa Alveolar Pretensada Tipo 50x100	
TECNICO AUTOR DE LA MEMORIA Nombre: José Alberto Eibes González Título: Ingeniero Industrial Colegiado 1.093 por el I.C.O.I.I.G.	Firma
Hoja 4 de 7	Ficha nº 006/2021

FORJADO 2.- (500+100)*1000 con losa alveolar P 500*1000

TIPO DE LOSA ALVEO LAR	FLEXIÓN POSITIVA														
	Módulo resistente W_{inf} (cm ³ /m)	Momento último (m·kN/m)	β (*)	Mfis (m·kN/m)	Rigidez (m ² ·N/m)		M límite servicio (1)			V _u (kN·m) (2)			ζ (**)	Rasante (kN/m)	α (***)
					No fisurada E·I	Fisurada E·I _{fis}	(m·kN/m)			M _d ≥M ₀	M _d <M ₀				
							M ₀	M ₀ TL	M _{0,2FC}		Long. Entrega le (mm)				
											50mm	100mm			
T.1	45338	364,63	2,06	380,61	399,43	18,02	191,32	204,49	420,54	221,70	355,45	367,51	1,17	424,22	1,52
T.2	45473	441,76	2,06	424,47	400,22	21,05	234,62	249,68	474,39	229,08	358,53	372,85	1,17	413,77	1,52
T.3	45607	517,23	2,06	467,31	401,01	23,83	276,90	293,81	527,21	236,80	361,61	378,14	1,17	405,47	1,52
T.4	45741	591,05	2,06	509,16	401,79	26,33	318,19	336,94	579,05	244,61	364,69	383,39	1,17	398,39	1,52
T.5	45911	654,55	2,06	543,58	402,95	28,88	351,90	373,37	620,38	257,34	362,06	377,47	1,17	400,74	1,52
T.6	46169	789,11	2,06	620,26	404,45	32,57	427,51	452,38	716,26	478,49	400,70	447,82	1,17	399,45	1,52
T.7	46426	917,58	2,06	693,73	405,94	35,37	499,90	528,08	808,93	285,02	371,31	392,76	1,17	460,43	1,52
T.8	46524	975,25	2,06	725,34	406,46	35,91	531,10	561,40	850,52	290,79	373,48	396,46	1,17	487,71	1,52
T.9	46614	1025,86	2,06	754,02	406,95	35,84	559,41	591,64	888,42	296,12	375,48	399,86	1,17	521,70	1,52
T.10	46802	1127,41	2,06	812,33	407,95	33,80	616,93	653,13	965,93	307,16	379,64	406,89	1,17	621,08	1,52

Armado superior por losa	FLEXIÓN NEGATIVA				
	A _s (mm ²)	M _u (m·kN/m) B500SD	Rigidez		M _{fis} (m·kN/m)
			No fisurada E·I	Fisurada E·I _{fis}	
5ø8	251,33	61,54	397,27	15,87	142,95
5ø10	392,70	95,98	398,67	24,63	143,74
5ø12	565,49	137,91	400,37	35,19	144,72
5ø16	1005,31	243,77	404,65	61,31	147,18
5ø20	1570,80	378,10	410,07	93,32	150,35
6ø8	301,59	73,80	397,77	19,00	143,23
6ø10	471,24	115,06	399,44	29,45	144,19
6ø12	678,59	165,25	401,47	42,01	145,35
6ø16	1206,37	291,76	406,59	72,90	148,31
6ø20	1884,96	451,85	413,03	110,34	152,11
7ø8	351,86	86,04	398,26	22,11	143,51
7ø10	549,78	134,10	400,21	34,24	144,63
7ø12	791,68	192,50	402,58	48,76	145,99
7ø16	1407,44	339,50	408,51	84,25	149,44
7ø20	2199,12	524,98	415,97	126,82	153,86

FICHAS DE CARACTERÍSTICAS TÉCNICAS DEL FORJADO DE LOSAS ALVEOLARES PRETENSADAS SEGÚN EHE-08	
FABRICANTE	
Nombre: Santa Comba Prefabricados	
Dirección: c/ Braña Rica s/n 15840 Santa Comba (A Coruña)	
MARCA: Losa Alveolar Pretensada Tipo 50x100	
TECNICO AUTOR DE LA MEMORIA	Firma
Nombre: José Alberto Eibes González	
Título: Ingeniero Industrial Colegiado 1.093 por el I.C.O.I.I.G.	
Hoja 5 de 7	Ficha nº 006/2021

FORJADO 3.- (500+150)*1000 con losa alveolar P 500*1000

TIPO DE LOSA ALVEO LAR	FLEXIÓN POSITIVA														
	Módulo resistente W_{inf} (cm ³ /m)	Momento último (m·kN/m)	β (*)	Mfis (m·kN/m)	Rigidez (m ² ·N/m)		M límite servicio (1)			V _u (kN·m) (2)			ζ (**)	Rasante (kN/m)	α (***)
					No fisurada E·I	Fisurada E·I _{fis}	(m·kN/m)			M _d ≥M ₀	M _d <M ₀				
							M ₀	M ₀ TL	M _{0,2FC}		Long. Entrega le (mm)				
											50mm	100mm			
T.1	52234	402,46	2,62	438,49	509,62	21,72	220,42	231,48	481,76	230,37	378,18	389,64	1,25	464,44	1,75
T.2	52388	487,91	2,62	489,02	510,66	25,54	270,30	282,62	543,10	237,53	381,21	394,83	1,25	453,99	1,75
T.3	52542	571,70	2,63	538,37	511,69	29,07	319,01	332,56	603,26	245,02	384,24	399,98	1,25	445,69	1,75
T.4	52696	653,83	2,63	586,58	512,72	32,30	366,57	381,35	662,29	252,60	387,27	405,09	1,25	438,61	1,75
T.5	52877	724,35	2,62	626,05	514,09	35,43	405,29	422,47	709,25	264,84	384,80	399,45	1,25	440,97	1,75
T.6	53173	874,85	2,62	714,36	516,06	40,38	492,37	511,82	818,36	518,91	428,08	478,42	1,25	428,45	1,75
T.7	53468	1019,27	2,63	798,96	518,03	44,33	575,73	597,42	923,76	291,73	393,99	414,46	1,25	417,53	1,75
T.8	53585	1085,26	2,63	835,42	518,76	45,35	611,71	635,15	971,04	297,39	396,16	418,10	1,25	409,66	1,75
T.9	53693	1144,70	2,63	868,53	519,44	46,10	644,36	669,40	1014,13	302,63	398,16	421,45	1,25	402,91	1,75
T.10	53918	1263,99	2,63	935,83	520,85	47,07	710,72	739,04	1102,23	313,46	402,31	428,39	1,25	417,16	1,75

Armado superior por losa	FLEXIÓN NEGATIVA				
	A _s (mm ²)	M _u (m·kN/m) B500SD	Rigidez		M _{fis} (m·kN/m)
			No fisurada E·I	Fisurada E·I _{fis}	
5ø8	251,33	67,00	506,75	18,82	172,73
5ø10	392,70	104,52	508,33	29,23	173,58
5ø12	565,49	150,20	510,26	41,78	174,63
5ø16	1005,31	265,63	515,12	72,92	177,28
5ø20	1570,80	412,24	521,27	111,23	180,68
6ø8	301,59	80,36	507,32	22,53	173,03
6ø10	471,24	125,31	509,21	34,96	174,06
6ø12	678,59	180,00	511,51	49,90	175,31
6ø16	1206,37	317,99	517,32	86,76	178,49
6ø20	1884,96	492,83	524,65	131,68	182,57
7ø8	351,86	93,69	507,88	26,23	173,34
7ø10	549,78	146,05	510,09	40,65	174,53
7ø12	791,68	209,71	512,77	57,94	175,99
7ø16	1407,44	370,10	519,50	100,36	179,70
7ø20	2199,12	572,79	527,99	151,55	184,46

FICHAS DE CARACTERÍSTICAS TÉCNICAS DEL FORJADO DE LOSAS ALVEOLARES PRETENSADAS SEGÚN EHE-08	
FABRICANTE	
Nombre: Santa Comba Prefabricados	
Dirección: c/ Braña Rica s/n 15840 Santa Comba (A Coruña)	
MARCA: Losa Alveolar Pretensada Tipo 50x100	
TECNICO AUTOR DE LA MEMORIA	Firma
Nombre: José Alberto Eibes González	
Titulación: Ingeniero Industrial Colegiado 1.093 por el I.C.O.I.I.G.	
Hoja 6 de 7	Ficha nº 006/2021

FORJADO 4.- (500+200)*1000 con losa alveolar P 500*1000

TIPO DE LOSA ALVEO LAR	FLEXIÓN POSITIVA														
	Módulo resistente W_{inf} (cm³/m)	Momento último (m-kN/m)	β (*)	Mfis (m-kN/m)	Rigidez (m²·N/m)		M límite servicio (1)			Vu (kN·m) (2)			ζ (**)	Rasante (kN/m)	α (***)
					No fisurada E·I	Fisurada E·I _{fis}	(m·kN/m)			Md≥M0	Md<M0				
							M0	M0 _{TL}	M0,2FC		Long. Entrega le (mm)				
											50mm	100mm			
T.1	59432	440,30	3,26	498,92	632,85	25,78	250,79	259,84	545,51	239,31	401,66	412,66	1,34	504,67	1,99
T.2	59605	534,06	3,26	556,39	634,15	30,47	307,54	317,23	614,63	246,30	404,66	417,73	1,34	494,22	1,99
T.3	59778	626,16	3,26	612,51	635,46	34,83	362,94	373,26	682,40	253,62	407,65	422,77	1,34	485,92	1,99
T.4	59951	716,60	3,26	667,33	636,76	38,87	417,03	428,00	748,86	261,01	410,65	427,79	1,34	478,84	1,99
T.5	60144	794,15	3,26	712,09	638,34	42,65	460,99	474,03	801,69	272,86	408,31	422,39	1,34	481,19	1,99
T.6	60476	960,60	3,26	812,47	640,83	49,02	559,99	574,22	924,47	559,19	456,11	509,73	1,34	468,67	1,99
T.7	60807	1120,97	3,26	908,62	643,31	54,28	654,75	670,18	1043,02	299,13	417,48	437,18	1,34	457,75	1,99
T.8	60942	1195,27	3,26	950,12	644,28	55,88	695,69	712,51	1096,17	304,71	419,65	440,79	1,34	449,89	1,99
T.9	61067	1262,39	3,27	987,80	645,16	57,13	732,85	750,94	1144,60	309,87	421,65	444,10	1,34	443,14	1,99
T.10	61326	1397,69	3,27	1064,42	647,01	59,05	808,38	829,09	1243,62	320,54	425,82	450,97	1,34	430,24	1,99

Armado superior por losa	FLEXIÓN NEGATIVA				
	A _s (mm ²)	M _u (m·kN/m) B500SD	Rigidez		M _{fis} (m·kN/m)
			No fisurada E·I	Fisurada E·I _{fis}	
5ø8	251,33	72,47	629,24	22,02	202,40
5ø10	392,70	113,06	631,05	34,21	203,32
5ø12	565,49	162,49	633,24	48,94	204,43
5ø16	1005,31	287,48	638,79	85,53	207,27
5ø20	1570,80	446,39	645,83	130,71	210,92
6ø8	301,59	86,91	629,88	26,37	202,73
6ø10	471,24	135,55	632,05	40,93	203,83
6ø12	678,59	194,75	634,68	58,47	205,16
6ø16	1206,37	344,21	641,30	101,83	208,57
6ø20	1884,96	533,80	649,70	154,91	212,94
7ø8	351,86	101,34	630,53	30,70	203,05
7ø10	549,78	158,01	633,04	47,61	204,33
7ø12	791,68	226,93	636,10	67,92	205,89
7ø16	1407,44	400,69	643,81	117,87	209,86
7ø20	2199,12	620,60	653,53	178,47	214,96

FICHAS DE CARACTERÍSTICAS TÉCNICAS DEL FORJADO DE LOSAS ALVEOLARES PRETENSADAS SEGÚN EHE-08	
FABRICANTE Nombre: Santa Comba Prefabricados Dirección: c/ Braña Rica s/n 15840 Santa Comba (A Coruña)	
MARCA: Losa Alveolar Pretensada Tipo 50x100	
TECNICO AUTOR DE LA MEMORIA Nombre: José Alberto Eibes González Título: Ingeniero Industrial Colegiado 1.093 por el I.C.O.I.I.G.	Firma
Hoja 7 de 7	Ficha nº 006/2021

NOTAS

RESISTENCIA AL FUEGO NORMALIZADO

La resistencia al fuego del elemento pretensado se determinará de acuerdo con los datos tabulados establecidos en el Anejo 6 de la Instrucción de Hormigón Estructural EHE-08. Se aplicarán los valores establecidos en la tabla A.6.5.6 para una distancia mínima equivalente al eje (a_{min}). Éste valor es resultado del recubrimiento mecánico medio de la armadura activa de la cara inferior, más un incremento de 15 mm según la tabla A.6.5.1 para un coeficiente de sobredimensionamiento de la sección $\mu_{fi}=0,6$.

(1) Se facilitarán tres momentos distintos, cada uno de los cuales corresponderá a una clase de exposición determinada, según la Instrucción EHE

M_0 momento de descompresión de la fibra inferior de la sección

M_{0TL} momento que produce tensión nula en la fibra de la sección situada a la profundidad de la armadura inferior más baja

$M_{0,2FC}$ momento para el que se produce fisura de ancho 0,2 mm

(2) Esfuerzo cortante de la sección obtenido según el artículo 44.2 de la EHE-08

$M_d > M_{fis,d}$ Valor de cortante obtenido según la expresión del apartado 44.2.3.2.1.2 de la EHE-08

$M_d \leq M_{fis,d}$ Valor de cortante obtenido según la expresión del apartado 44.2.3.2.1.1 de la EHE y para una determinada longitud de entrega de la pieza l_e

$$(*) \beta = (I)_{forjado} / (I)_{losa}$$

$$(**) \zeta = (S/I)_{losa} / (S/I)_{forjado}$$

$$(***) \alpha = W_{forjado} / W_{losa}$$

NOTA: Para edad diferente a 28 días, se usarán los siguientes coeficientes para los valores que se indican:

Edad	7 días	14 días	21 días	28 días	3 meses	6 meses	1 año	>5 años
Rigidez	0,83	0,89	0,91	1	1,06	1,13	1,16	1,2
M fisuración	0,78	0,86	0,96	1	1,1	1,17	1,22	1,27

NOTA: En flexión negativa se respetarán los armados mínimos según el artículo 42.3 de la EHE-08, concretamente el apartado 42.3.2 o el apartado 42.3.5. Los resultados obtenidos con otros armados que no cumplen con los artículos citados se indican solamente a título informativo.